



- **Gli effetti** che l'intervento informativo e di valutazione del rischio cardiovascolare, realizzato dai professionisti sanitari alla manifestazione, ha avuto nei cittadini partecipanti;

*( attraverso interviste a distanza di un mese e mezzo)*

- **La qualità dell'iniziativa :**

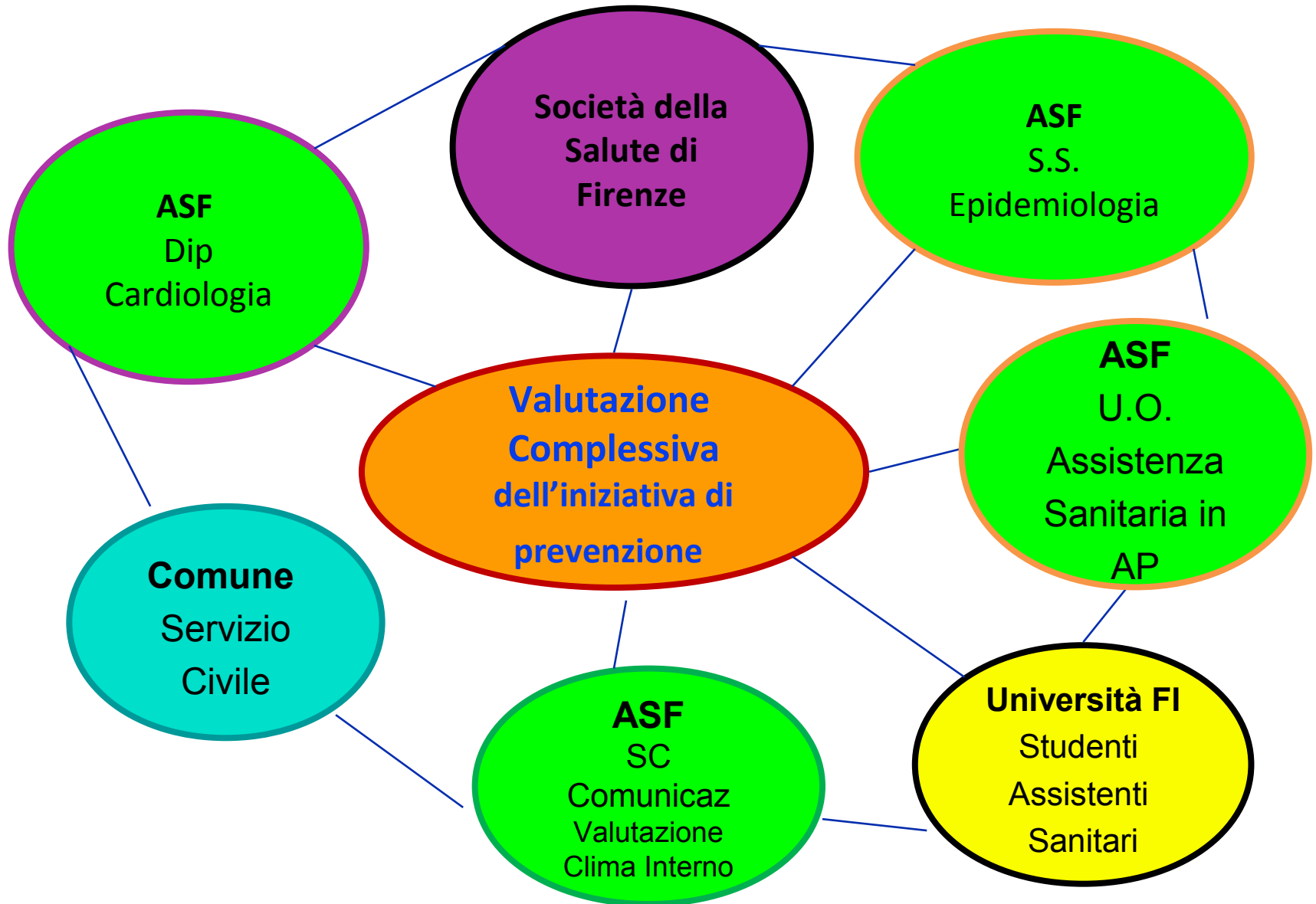
attraverso le ***opinioni dei cittadini*** partecipanti *(con questionario)*;

attraverso le ***opinioni dei professionisti sanitari*** dedicati alla manifestazione

*(con questionario)*;

- **Il grado di interesse dei partecipanti** all'iniziativa di prevenzione attraverso l'osservazione del loro comportamento alla manifestazione *(attraverso uno studio di osservazione)*.

# Enti e soggetti coinvolti nella valutazione di "Guardiamoci il cuore"





# ESPOSIZIONE AMBIENTALE

## NUTRIZIONE

- Calorie*
- Colesterolo*
- Grassi saturi*
- Sale*
- Zucchero*
- Fibre*
- Alcool*

## FUMO-DROGA

## ESERCIZIO FISICO

## STRESS

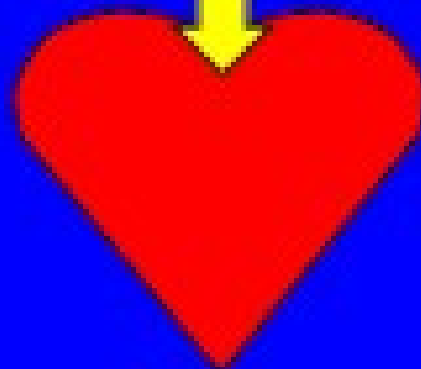
### ESPOSIZIONE INDIVIDUALE

*EREDITARIETA'*  
*IMMUNOLOGIA*  
*GENETICA*

### MODIFICATORI

- Storia familiare*
- Cultura*
- Educazione*
- Stress sociale ed economico*

### PERIODO DI LATENZA



### MANIFESTAZIONI

- Anatomica*
- Fisiopatologica*
- Sintomatica*
- Funzionale*
- Sociale*
- Economica*